

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
SURAT PERNYATAAN.....	ii
PENGESAHAN TUGAS AKHIR.....	iii
TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN TUGAS AKHIR.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	v
ABSTRAK.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2. Perumusan Masalah.....	I-3
1.3. Batasan Masalah.....	I-4
1.4. Tujuan Penelitian.....	I-4
1.5. Manfaat Penelitian.....	I-5
1.6. Sistematika Penulisan.....	I-6

BAB II LANDASAN TEORI

2.1. Studi Pustaka.....	II-1
2.2 Landasan Teori.....	II-1
2.2.1. Teknik Tata Cara Kerja.....	II-1
2.2.2. Pemborosan.....	II-4
2.2.3. Penyederhanaan, Penggabungan dan Penghapusan.....	II-4
2.2.4. Peta Kerja.....	II-5
2.2.5. Pengukuran Waktu.....	II-5
2.2.6. Melakukan Pengukuran Waktu Kerja dengan Jam Henti.....	II-6
2.2.7. Pengujian Data.....	II-9
2.2.7.1. Pengujian Keseragaman Data.....	II-9
2.2.7.2. Pengujian Kecukupan Data.....	II-10
2.2.8. Tingkat Ketelitian dan Tingkat Keyakinan.....	II-11
2.2.9. Faktor Penyesuaian.....	II-11
2.2.10. Faktor Kelonggaran.....	II-17
2.2.11. Data Waktu Baku.....	II-21

2.2.11.1. Perhitungan Waktu Siklus	II-22
2.2.11.2. Perhitungan Waktu Normal	II-23
2.2.11.3. Perhitungan Waktu Baku	II-23
2.2.12. <i>Single-Minute Exchange of Die</i> (SMED)	II-23
2.2.12.1. Tahap Persiapan (Pengukuran)	II-25
2.2.12.2. Tahap Pertama	II-26
2.2.12.3. Tahap Kedua	II-27
2.2.12.4. Tahap Ketiga	II-27
2.2.12.5. Struktur Produksi SMED	II-28
2.2.12.6. Program SMED	II-29

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Objek dan Waktu Penelitian	III-1
3.2. Instrumen Penelitian	III-2
3.3. Alur Penelitian	III-3
3.3.1. Start	III-4
3.3.2. Identifikasi Masalah	III-4
3.3.3. Pemecahan Masalah	III-4
3.3.4. Pengumpulan Data	III-5
3.3.5. Pengolahan Data	III-5
3.3.6. Analisa dan Pembahasan	III-7
3.3.7. Kesimpulan dan Saran	III-8

BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN

4.1. Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1. Gambaran Umum Perusahaan	IV-1
4.1.2. Komitmen Perusahaan	IV-1
4.1.3. Visi dan Misi Perusahaan	IV-1
4.1.4. Flow Proses Produksi	IV-2
4.1.5. Proses Produksi Curing	IV-3
4.1.6. Bladder	IV-5
4.1.7. Data <i>Set Up</i> Curing	IV-9
4.1.8. Data Elemen – Elemen Kerja Pelepasan dan Pemasangan Bladder di Mesin Tipe A	IV-9
4.2. Pengolahan Data	IV-19
4.2.1. Waktu Siklus Masing – Masing Elemen Kerja	IV-19
4.2.2. Uji Keseragaman Data	IV-22
4.2.3. Uji Kecukupan Data	IV-23
4.2.4. Perhitungan Waktu Normal	IV-24
4.2.5. Perhitungan Waktu Baku	IV-26
4.3. Pemisahan Eksternal <i>Set Up</i> dan Internal <i>Set Up</i>	IV-29
4.4. Penyederhanaan Elemen – Elemen Kerja Pada Proses	

Dan Pemasangan Bladder Pada Piringan Tipe A.....	IV-31
4.4.1. Perubahan Elemen Kerja Pada Proses Internal Pelepasan Bladder Pada Piringan Mesin Tipe A.....	IV-32
4.4.2. Perubahan Elemen Kerja Pada Proses Eksternal Pelepasan Bladder Pada Piringan Mesin Tipe A.....	IV-35
4.4.3. Perubahan Elemen Kerja Pada Proses Internal Pemasangan Bladder Pada Piringan Mesin Tipe A.....	IV-35
4.4.4. Perubahan Elemen Kerja Pada Proses Eksternal Pemasangan Bladder Pada Piringan Mesin Tipe A.....	IV-39
4.5. Analisa Perubahan Waktu Setelah Dilakukan Perubahan Proses Pelepasan dan Pemasangan Bladder di Mesin Tipe A.....	IV-40
4.5.1. Perbedaan Pada Proses Pelepasan Bladder Sebelum dan Sesudah Perubahan.....	IV-40
4.5.2. Perbedaan Pada Proses Pemasangan Bladder Sebelum dan Sesudah Perubahan.....	IV-41
4.5.3. Perbedaan Set Up Penggantian Bladder Sebelum Dan Sesudah Perubahan.....	IV-42

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	V-1
5.2. Saran.....	V-4

DAFTAR PUSTAKA	xvi
-----------------------------	-----



Universitas
Esa Unggul



Universitas
Esa Unggul

